



FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO AERONÁUTICA

1º TESTE

2007-2008

A duração do teste é de 2 hrs. Todas as questões valem 1 valor.

| Questão |
|--|
| 1. Indique quais são os aspectos comuns entre a produção em regime “Built to Print e “Built to Spec”. |
| 2. Indique as actividades que são consideradas não recorrentes que permanecem na fase de fabricação série. |
| 3. Defina produção/fabricação aeronáutica. |
| 4. Descreva em termos gerais os aspectos chave da legislação da EASA 1702/2003 – Part 21. |
| 5. Defina Industrialização indicando qual o respectivo objecto-fim a que se destina. |
| 6. Apresente graficamente o ciclo de vida de uma aeronave e nele inclua as actividades de industrialização. |
| 7. Indique 5 actividades que integram o processo de industrialização de aeronaves. |
| 8. Explique o que é um Certificado de Tipo ou Type Certificate de um aeronave. |
| 9. Do ponto de vista do Sistema de Qualidade explique: a) o que significa rastreabilidade; b) de que forma é assegurada no processo produtivo de uma aeronave. |
| 10. A regulamentação aeronáutica de fabricação inclui uma exigência relativa a “21A.3 Failures, malfunctions and defects”. Explique para esta exigência regulamentar o que significa isso em termos industriais. |
| 11. Indique de que forma se formaliza a autorização para utilização de componentes aeronáuticos pós produção. |
| 12. No âmbito da Subpart M da EASA 1702/2003 – Part 21 refira qual a classificação dada às reparações |
| 13. No sistema de qualidade utilizado em fabricação indique quantos tipos de auditorias é que um fabricante pode estar sujeito. |
| 14. Indique quais são os 4 elementos que formam a componente estruturante da industrialização a cargo da engenharia. |
| 15. Indique no processo de Industrialização o que é a actividade denominada FAI. |
| 16. Descreva a importância da BOM no processo produtivo/industrialização. |
| 17. Explique (para a actividade de fabricação) de que forma se assegura a Gestão de Configuração Produto. |
| 18. Refira os 3 principais grupos de processos produtivos associados à fabricação de peças simples em metal. |
| 19. Explique de forma gráfica o princípio de funcionamento do processo não convencional denominado Electro-erosão dando exemplo de aplicação. |
| 20. Indique um processo não-convencional onde a dureza do material não interfere com processo de maquinação. |